

Newsletter

Numero 05 - 2010



Índice

EDITO

Made in France

TRELLVAC AL EC

Fluoropolímeros

INFOVRAC

Regreso al índice

Imprimir

Redacción

Oliver LIBES

Director Marketing

Serge TEYSIER

Director de las Ventas Europa del Oeste

Christine DHIERSAT

Jefe de Producto

Ludovic DUMOLLIN

Jefe de Producto

Stéphane DUMONT

Jefe de Producto

Preguntas o comentarios?

Póngase en contacto con nosotros en :

communication.hose@trelleborg.com

Nuestra web :

<http://www.trelleborg.com/industrialhose/>



Made in France

Cada vez más a menudo veréis que aparece la marca "Made in France" en nuestras mangueras. El motivo es que hemos puesto en marcha recientemente un programa para modificar el mercado de nuestras mangueras manufacturadas en nuestra fábrica de Clermont-Ferrand.

Esto es obviamente una manera de poner en relieve el origen de nuestras mangueras de calidad. Pero detrás de ese "Made in France" hay además otros mensajes que Trelleborg Industrial Hoses quiere mostrar, como el hecho de que está fabricando en una planta certificada ISO 9001 and ISO 14001.

También es una garantía de que viene de un lugar donde prestamos atención a las últimas regulaciones y especialmente a todo lo concerniente al medio ambiente, la salud y la seguridad.

Nuestra acción para minimizar el impacto en el medio ambiente, por ejemplo, se demuestra por los esfuerzos que hemos hecho para reducir drásticamente el uso de solventes orgánicos volátiles (VOC) que son gases de efecto invernadero.

La producción en Europa naturalmente implica que controlamos cuidadosamente la evolución alcanzada y adaptamos nuestras materias primas a la demanda de esta nueva regulación.

En nuestra factoría de Clermont Ferrand, hemos puesto en marcha también programas intensivos para mejorar nuestra eficiencia y calidad mediante proyectos de "Lean Manufacturing", ahorrando energía, y con planes de reducción de desperdicios.

Por lo tanto, cuando compra un producto Trelleborg, no solo obtiene calidad a cambio de dinero, sino que también comparte los valores de Trelleborg.

Este cambio en el mercado tendrá lugar a lo largo del año 2010 y debería estar terminado en Diciembre 2010 para la principal gama de nuestros productos más conocidos.

Stephane DUMONT, Jefe de producto



Newsletter

Numero 05 - 2010



Índice

EDITO

Made in France

TRELLVAC AL EC

Fluoropolímeros

INFOVRAC

Regreso al índice

Imprimir

Redacción

Olivier LIBES

Director Marketing

Serge TEYSSEIER

Director de las Ventas Europa del Oeste

Christine DHERSAT

Jefe de Producto

Ludovic DUMOULIN

Jefe de Producto

Stéphane DUMONT

Jefe de Producto

Preguntas o comentarios ?

Póngase en contacto con nosotros en :

communication.hose@trellborg.com

Nuestra web :

<http://www.trelleborg.com/industrialhose/>



TRELLVAC AL EC

Trelleborg aumenta su oferta dentro de la gama TRELLEBORG con una manguera alimentaria ATEX : la TRELLEBORG AL EC.

Esta manguera es adecuada para 2 aplicaciones principales:

Para trasvasar productos alimentarios a granel (azúcar, harina, cereales, piensos, etc.)

Para trasvasar productos blancos o de color (gránulos plásticos, polvos plásticos etc.).

Generalmente, para este tipo de utilizaciones, los usuarios utilizan una TAN o un tubo alimentario pero no es conductor (no eran mangueras ATEX)

La nueva TRELLEBORG AL EC podrá usarse en todas las áreas ATEX para aspiración y descarga hasta 5 bar.

También contribuye a reducir los costes de mantenimiento gracias a su impresionante resistencia. Los ensayos realizados en fábrica muestran que la resistencia de esta nueva manguera es 10 veces mejor que un tubo alimentario no conductor y que un tubo TAN.

Con el fin de proporcionar el mejor servicio posible, esta manguera está disponible en stock desde el diámetro 76 al 150.

► Consult **TRELLVAC AL EC's technical datasheet**

Ludovic DUMOULIN, *Jefe de Producto*

rodaindustria
IBÉRICA S.A.



Newsletter

Numero 05 - 2010



Índice

- EDITO ▶
- Made in France ▶
- TRELLVAC AL EC ▶
- Fluoropolimeros ▶
- INFOVRAC ▶
- Regreso al índice ▶
- Imprimir ▶

Redacción

Olivier LIBES

Director Marketing

Serge TEYSSIER

Director de las Ventas Europa del Oeste

Christine DHERSAT

Jefe de Producto

Ludovic DUMOULIN

Jefe de Producto

Stéphane DUMONT

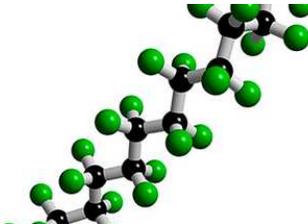
Jefe de Producto

Preguntas o comentarios ?

Póngase en contacto con nosotros en :

communication.hose@trelleborg.com

Nuestra web :

<http://www.trelleborg.com/industrialhose/>

Fluoropolimeros

Desde que la empresa DuPont descubrió este material (PTFE) en 1938, ha sido muy desarrollado y hoy en día podemos encontrar muy diferentes materiales bajo la categoría de fluoropolimeros.

Estos materiales se usan en muchas aplicaciones, más comúnmente conocidas por ser el revestimiento de las sartenes de freír.

Todos son muy lisos (con un coeficiente de fricción muy bajo) comparado con otros materiales e inerte a casi todos los productos químicos y disolventes incluso a altas temperaturas (excepto clorina trifluoruro, gas seco fluorinado, oxígeno difluorido, fosgeno y metales alcalinos derretidos como el sodio).

Otra característica típica del PTFE es su propiedad dieléctrica (i.e. aislante). Esto significa que deben añadirse rellenos específicos a la resina para tener un nivel aceptable de conductividad.

Estas son las principales características comparativas :

PTFE (Polytetrafluoroethylene)

Tiene el coeficiente de fricción más bajo de todos los fluoropolimeros. Temperatura de trabajo extremadamente amplia: -150°C + 250°C; no se derrite aunque se descompone a más de 350°C.

Este material no era apto para la fabricación de mangueras de caucho hasta hace muy poco porque los moldes limitaban las longitudes a medida que aumentan los diámetros.

FEP (Fluorinatedethylenepropylene)

Más transparente que el PTFE. Se puede procesar derretido usando moldes de inyección convencional y técnicas de extrusión - de manera que pueda procesarse en longitudes continuas más largas que el PTFE.

Tiene mejor permeabilidad al gas y al vapor que el PTFE. Buenas características mecánicas a bajas temperaturas. Temperatura de trabajo: -150°C + 200°C.

PFA (perfluoropropylvinylether)

Mayor temperatura de servicio continua que el FEP y mayor resistencia mecánica a alta temperatura.

Como el FEP, se procesa derretido.

Temperatura de trabajo: -150°C + 250°C.

Este material puede mezclarse con carbón negro para obtener conductividad eléctrica.

MFA (perfluoromethylvinylether)

Muy similar al PFA con coeficiente de fricción más bajo y más transparente.

Estos son los principales fluoropolimeros utilizados, especialmente cuando se trata de trasvasar productos agresivos.

Otros materiales han sido desarrollados para satisfacer aplicaciones más específicas, tales como:

PVDF (Polyvinylidene Fluoride)

Buena Resistencia química, aunque no tan Buena como las anteriormente mencionadas.

Excelente resistencia al envejecimiento.

Alto nivel de pureza.

Temperatura de trabajo: -40°C + 150°C.

THV (Tetrafluoroethylene, Hexafluoropropylene and Vinylidene Fluoride)

El fluoropolimero más flexible que existe.

Alto grado de claridad óptica.

Temperatura de trabajo: -40°C + 150°C.

ETFE (Ethylenetetrafluoroethylene)

Excelente resistencia a los impactos.

Buena resistencia al cuarteamiento por presión.

Temperatura de trabajo: -100°C + 150°C.

ECTFE (Chloro Trifluoro Ethylene / Ethylene Copolymer)

Baja permeabilidad.

Superior durabilidad.

Temperatura de trabajo: -80°C + 150°C.

Cuando se trata de fabricar una manguera con estos, debe aplicarse un tratamiento especial en la parte exterior para obtener una buena adhesión al caucho.

La temperatura de trabajo está entonces limitada a la temperatura máxima permitida de los demás materiales que componen la manguera de caucho (componentes textiles, etc.).

Creditos : DuPont website.

Christine DHERSAT, Jefe de Producto

rodaindustria IBÉRICA S.A.



Newsletter

Numero 05 - 2010



Índice

- EDITO ▶
- Made in France ▶
- TRELLVAC AL EC ▶
- Fluoropolímeros ▶
- INFOVRAC** ▶
- Regreso al índice ▶
- Imprimir

Redacción

Olivier LIBES
Director Marketing

Serge TEYSSIER
Director de las Ventas Europa del Oeste

Christine DHIERSTAT
Jefe de Producto

Ludovic DUMOULIN
Jefe de Producto

Stéphane DUMONT
Jefe de Producto

Preguntas o comentarios ?

Póngase en contacto con nosotros en :
communication.nose@trellborg.com

Nuestra web :

<http://www.trelleborg.com/industrialhose/>



INFOVRAC

A pesar de estos tiempos difíciles, hemos acudido a la cita de los profesionales de productos a granel:

Trelleborg participó en la 27 edición de los Foros Infovrac que ha tenido lugar el 23, 24 y 25 de junio 2009 en el Palacio de Congresos de París.

Esta feria, con más de 250 expositores y 4.000 visitantes, constituye cada año un acontecimiento esperado por todos los profesionales, tanto franceses como extranjeros,

Auténtico escaparate de la industria y de sus innovaciones tecnológicas, los Foros Infovrac asocian una exposición que reúne la oferta más representativa de materiales y equipos para productos a granel, con expositores franceses y extranjeros (alemanes, holandeses, italianos, americanos, etc.) y un ciclo de conferencias dedicado a temas acordes a las inquietudes de la profesión (seguridad, reglamentación, normas, evoluciones tecnológicas, etc.), con intervención de los mejores especialistas.

Esta feria nos ha permitido, por lo tanto, presentar nuestra oferta de mangueras de Mantenimiento VRAC, con las nuevas gamas Trellivac y Performer ATEX.

En términos de Innovación, hemos expuesto nuestro concepto de fluidización con el Scirocco que experimenta un importante desarrollo en Europa.

Hemos realizado más de 40 contactos importantes, que nos han permitido validar la adecuación de nuestra oferta en este trabajo, y que la innovación y el dinamismo son determinantes para alcanzar el éxito en esta particular etapa que vivimos.

Serge Teyssier, Director de Europe del Oeste



rodaindustria IBÉRICA S.A.