

CHEMIKLER L-UPE



•Posición en la gama

Como complemento de nuestra gama de mangueras UPE, es más ligera y más flexible que la CHEMIKLER UPE. Los diámetros estándar son: 50, 75 y 100mm.

•Objetivos

En instalaciones de carga/ descarga de camiones para disolventes/ productos químicos, altos en aromáticos ...

- Empresas de camiones cisterna
- Sector químico/ fabricantes de pinturas
- Instalaciones de almacenamiento de productos químicos
- ...

•Puntos principales

- Tubo UPE con revestimiento ondulado para mejorar la flexibilidad frente a las UPE ya existentes
- EN 12115 SD – WP 10 bar
Esto supone:
 - Coeficiente de seguridad 1 : 4
 - Resistencia a la ignición (no hay llama después de 20s, no hay chispas después de 2mn)
 - Recuperación del diámetro exterior después de un aplastamiento (solo para el tipo SD – la manguera recupera más del 97% de su diámetro original si se aplasta hasta un máximo del 15%)
 - Alta resistencia a la abrasión del revestimiento
- El tubo es conforme a las reglamentaciones FDA (21 CFR § 177.1520)
- El tubo y el revestimiento son conductores ($R < 10^6 \Omega$), también tienen conductividad transversal ($R < 10^8 \Omega$)



- **Competencia:**

Nuestros competidores tienen mangueras similares (CONTI/ELAFLEX, SEMPERIT).
También IVG pero con un tubo XLPE y no EN 12115.

- **Precios**

Disponibles en la tarifa 2009

- **Comunicación**

Esta manguera será presentada en ACHEMA en el mes de Mayo.

- **Racores / accesorios**

Puede racorarse mediante abrazaderas 2 mitades o mediante prensado. Véase la ficha técnica de racorado.

- **Política de stock**

En stock en DN50 & 75mm.

- **Muestras**

Disponibles en DN 50 mm.

